

《再制造 石油化工及相关工业用阀门》编制说明

(征求意见稿)

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据工业和信息化部行业标准制修订计划（工信厅科函[2024]503号），计划编号 2024-1910T-JB，项目名称“再制造 石油化工及相关工业用阀门”进行制定，为节能与综合利用项目，标准归口单位：全国阀门标准化技术委员会，主要起草单位：上海柏威流体控制技术有限公司，上海市特种设备监督检验技术研究院，合肥通用机械研究院有限公司，上海海关工业品与原材料检测技术中心，计划应完成时间 12 个月。

2 主要工作过程

起草（草案、调研）阶段：2025 年 1 月 24 日标委会组织成立了本项目标准起草小组。为了加强标准工作组的技术力量，使标准更加符合市场需求，更加实用，吸收主要制造企业为起草组成员。起草组首先确定工作方案，进行任务分工，安排了工作进度。

起草工作组在广泛收集相关技术资料，结合国内外石油化工及相关工业用阀门再制造行业实际情况的基础上，商定起草内容，于 2025 年 7 月 11 日完成标准草案，在起草组内部交流、修改，形成征求意见稿和编制说明，由组长审查后报标委会秘书处。

3 主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本标准由上海柏威流体控制技术有限公司，上海市特种设备监督检验技术研究院，合肥通用机械研究院有限公司，上海海关工业品与原材料检测技术中心等共同起草。

主要成员：

所做的工作：

二、标准编制原则和主要内容

1 标准编制原则

本标准的起草遵循面向国内市场、放眼国际市场、自主制定、不断完善的原则，标准的制定着重技术创新、产业推进，并与应用推广相结合，统筹推进，力争成为国际标准。

本标准在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》。在确定本标准主要技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分体现了标准在技术上的先进性和合理性。

2 标准主要内容

本文件规定了再制造石油化工及相关工业用阀门过程拆解、清洗、分类、修复、装配、试验和出厂验收、标志、包装、贮存和运输。

本文件适用于石油化工及相关工业用压力管道元件中金属阀门再制造。

本文件不适用于安全阀、紧急切断阀或国家有特定工作条件的石油化工及相关工业用阀门。

3 解决的主要问题

再制造阀门标准的制定，规范了再制造阀门的过程，确保再制造品能达到原有新品相同的质量和性能、节约资源、缩短生产周期，对推动阀门再制造行业规范化、标准化发展，提高产品质量和行业竞争力，促进市场秩序的规范化和市场经济的健康发展，推动行业的可持续发展和社会的经济繁荣。

三、主要试验（或验证）情况

1. 试验（验证）分析：

本标准 of 规范性标准，属于规范，没有试验验证要求。

2. 预期效果：

阀门是大型成套装置中的重要组成部分，由于历史的原因，前期很多重大装置关键部位的阀门都为进口阀门，这些年随着国内材料和制造技术的升级，再制造阀门能够促进“以国代进”。

为阀门再制造行业提供了统一的技术规范和标准，有助于提升行业整体水平，确保再制造阀门的性能和质量，增强用户对再制造产品的信任，促进阀门

再制造产业的健康发展。

再制造阀门领域需要新技术、新工艺、新材料、新方法的制造，加强核心基础材料研究，加快成果转化应用步伐，能够推动产业变革，推动产业优化升级。

四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利问题。

五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

再制造阀门生产制造企业以毛坯修复、加工、组装、成品测试等为核心业务，以及毛坯回收、清洗、检测，从事再制造阀门产品销售、售后服务，提供再制造专用技术、设备等业务，达到用户以及第三方检测等要求。再制造阀门标准帮助从事阀门再制造的生产、销售企业，建立符合市场需求的质量化的阀门再制造产品，规范阀门再制造营商环境标准化建设，提高阀门再制造产品作为工业基础设备的安全性。

六、与国际、国外对比情况

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准在体系中的编号为 JB050401。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

八、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

九、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为推荐性行业标准。

十、贯彻标准的要求和措施建议

标准颁布后通过网络、会议等公告标准发布信息，建议由全国阀门标准化技术委员会组织标准起草人员进行标准的宣贯，介绍标准的特点、技术要求和实施情况等。

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

十一、废止现行相关标准的建议

无。

十二、其他应予说明的事项

无。